

Komposttoiletten

Biologische Toiletten für ein nachhaltiges Bauen!



Snurredassen Losebehälter Typ 70 & 90

Hersteller & Lieferant:

Hyttetorget AS
N- 3239 Sandefjord / Norwegen

Generalvertretung:

OEKAG Wasser Technik AG
CH- 6005 Luzern / Schweiz

Das bewährte Snurredassenprinzip

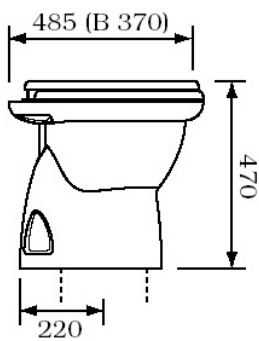


Das überragende Konzept mit dem "Dreh"



3 Lose eingelegte Behälter +
1 externer Aussenbehälter
vergrössern die Kapazität.

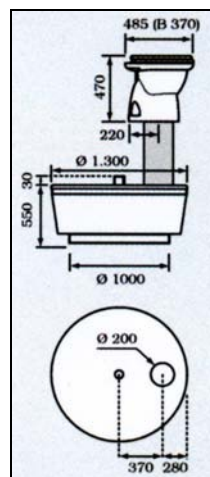
Massangaben zum System



Stuhl aus Sanitärkeramik

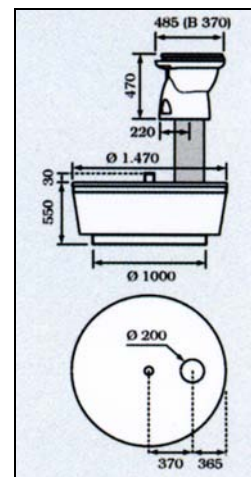


Typ 70



Masse

Typ 90



Technische Daten Snurredassen

Wir behalten uns das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung, Änderungen der technischen Daten vorzunehmen. Alle Masse sind in mm

Modell	Snurredassen			
	Family	Standart	Lose 90	Lose 70
Anwendungsbereich	Ständiger Gebrauch	periodischer Gebrauch	periodischer Gebrauch	periodischer Gebrauch
Kapazität, Personen ¹⁾	2 ¹⁾ 5	2 ¹⁾ 6	2 ¹⁾ + Behälter	2 ¹⁾ + Behälter
Kapazität, pro Kammer • Personentage ²⁾ = PT • Personentage für das System • Volumen in Liter	560	280	180	140
	2240	1120	720	560
	280	160	90	70
Puffervolumen - Flüssigkeit in Liter	160	160	20	20
Kompostierbehälter	• Durchmesser ø	1300	1300	1430
	• Höhe ³⁾	1300	630	580
Toilettensitz / Standart	• Breite	370	370	370
	• Tiefe	485	485	485
	• Höhe	470	470	470
Fallrohr	• Boden Ausschnitt	ø 210		ø 210
Grösster demont. Teil	• Durchmesser ø	1300	1300	1430
	• Höhe	780	630	580
Ablutrohr Superflexrohr aus Polyethylen PE	• Durchmesser ø / Länge	110 / 8000	110 / 4000	110 / 4000
	• Durchmesser ø / Länge	110 / 2000	110 / 2000	110 / 2000
Fallrohr	• Durchmesser ø / Länge	200 / 2000	200 / 1000	200 / 1000
Dränschlauch	• Durchmesser ø / Länge	32 / 1 x 1000	32 / 1 x 1000	32 / 1 x 1000
		32 / 1 x 2000	32 / 1 x 2000	
Überschussflüssigkeitsbehälter aus PE	Beite / Länge / Höhe / Volumen	380x580x150 / 30 Liter		380x580x150 / 30 Liter
Heizung ⁴⁾ Ventilation ⁵⁾ mit:	• Wärmekabel Leistung min - max W H ~ ⁴⁾ • Ventilator Nennleistung W H ~ • Ventilator 12 V Gleichstrom für Fotovoltaik / Leistung	Strom	72 - 152	72 - 152
			18	18
			3,5 W	3,5 W
			0,295 amp	0,295 amp.
Ventilation mit	• Windventilator	ja ⁶⁾	ja ⁶⁾	
Materialspezifikation	• Kompostbehälter	GFK ⁵⁾		GFK ⁵⁾
	• Toilettensitz	Sanitärkeramik		Sanitärkeramik
Gewicht	• Leergewicht Total kg	ca. 75	ca. 50	ca. 40
	• Gewicht gefüllter Kompostbehälter kg	ca. 800	ca. 500	ca. 300
Kolli	• Anzahl	8	7	8
				8

Erläuterung:

1) Der Kapazitätsberechnung werden zugrunde gelegt:

A) Das Volumen der Toilette und die Fähigkeit Trockenabfall zu lagern und zu kompostieren.

B) Das Volumen der Toilette und die Fähigkeit Feuchtigkeit zu verdampfen. Bei den Modellen ohne Stromanschluss wird die Kompostierungskapazität unwesentlich beeinflusst. Hingegen ist Verdampfungskapazität beträchtlich reduziert. Deshalb ist für eine geordnete Überschussflüssigkeitsableitung zu sorgen. Dies geschieht über den Dränschlauch.

2) Die Kapazität wird mit Personentag PT berechnet. 1 PT = Fäkalien, welche eine Person während 24 Std. ausscheidet.
160 PT = 1 Person während 3840 Std.; oder 4 Personen während 960

Std.

3) Bei der Berechnung des Platzes ist zu berücksichtigen, dass der Kompostbehälter auf eine ca. 4 cm Isolationsplatten steht. Seitlich sind je ca. 5 cm Isolationsmatte einzuplanen. Über der Mitte des Behälters muss die Luft zuströmen können.

4) Das Wärmekabel (EL) ist ein ungenormtes – selbstregulierendes Kabel welches zwischen Innen- und Aussenbehälter verlegt wird. Solare Erwärmung ist vorzuziehen. Die Nachrüstung ist möglich.

5) GFK = Glasfaserverstärkter Polyester Kunststoff.
PE = Polyethylen Kunststoff.

6) Sonderzubehör

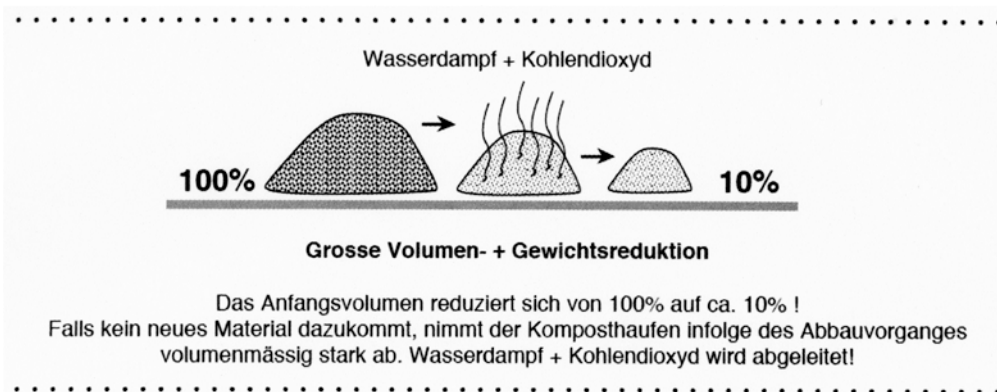
Komposttoiletten – Funktion

Der natürliche Komposttierungsvorgang benötigt keine Chemikalien und gibt keine Verunreinigungen an die Umwelt ab.

Die Ausscheidungen haben einen geringen Trockensubstanzgehalt. Der grösste Teil ist Wasser. Diese Feuchtigkeit wird verdunstet-, oder als Kondenswasser abgeleitet.

Der Toilettenkompost besteht aus Kot, Urin, Toilettenpapier und Substrat. Diese organischen Substanzen werden durch Mikroorganismen unter Einwirkung von Wärme, Sauerstoff und Feuchtigkeit abgebaut und weitestgehend hygienisiert. Das Substrat sorgt für die richtige Kompoststruktur und Zusammensetzung. Die Mikroorganismen beginnen den Abfall sofort zu zersetzen, die Kompostierung setzt sich in Gang, die Temperatur im Haufen steigt an. Dabei entstehen grosse Mengen an Wasserdampf und Kohlendioxyd, welche an die Luft abgegeben werden.

Es ist für den Kompostierungsprozess wichtig, dass der Kompost immer genügend feucht und die Temperatur weder zu niedrig, (min. +10 ° C), noch zu hoch (max. 70 ° C) ist. Im Normalfall empfehlen wir von einer Urinseparation abzusehen.



Falls kein neues Material dazukommt, nimmt der Komposthaufen infolge des Abbauproganges volumenmässig stark ab. Wasserdampf + Kohlendioxyd wird über das Lüftungssystem abgeleitet. Es entsteht ein Unterdruck mit dem Gerüche abziehen. Richtig betriebene und gewartete Komposttoiletten stinken nicht.

Der Kompostbehälter besteht aus zwei Einheiten. Dem Aussenbehälter und mehreren Innenbehälter- oder Kammern. Darin findet die Kompostierung statt. Die Flüssigkeit fliesst in den äusseren Behälter ab und verdunstet über das Lüftungssystem. Eine Heizung vergrössert die Verdampfungskapazität. In der Abluftleitung anfallendes Kondenswasser wird abgeleitet. Wenn ein Innenbehälter resp. Kammer gefüllt ist, wird dieser verschoben oder die Kammer weitergedreht. Der volle Behälter kann dann ruhen und kompostieren und ein leerer Behälter steht bereit. Auf diese Weise wird dem vollen Behälter kein neues Material zugeführt, welches den Abbauprozess stören würde. Dies ist für eine gute Kompostierung von grosser Bedeutung.

Snurredassen ist der Klassiker (seit 1973). Es sind bereits mehrere 10.000 solcher Anlagen in Betrieb, die sich seit vielen Jahren (auch im Gebirge) bewähren. Snurredassen und Folgemodelle entsprechen den strengen skandinavischen Umwelt- und Sicherheitsstandards und sind von den Behörden zugelassen.