

# Komposttoiletten

Biologische Toiletten für ein nachhaltiges Bauen!



## Bito 90

Einfach und robust, auf den Boden gestellt

### Hersteller & Lieferant:

Hyttetorget AS  
N- 3239 Sandefjord / Norwegen

### Generalvertretung:

OEKAG Wasser Technik AG  
CH- 6005 Luzern / Schweiz

# Bito 90



*Überschüssige Flüssigkeit läuft, sofern ein gewisser Pegel überschritten wird, in den außerhalb des Hauses installierten Überschußbehälter. Hierdurch wird die ohnehin hohe Kapazität nochmals erweitert.*

## Produktbeschreibung

Das Modell **Bito 90** mit Ventilator und Wärmekabel ist die erste Kleinkammer-Komposttoilette in Europa mit dem Gütesiegel der Organisation „Nordischer Weißer Schwan“.

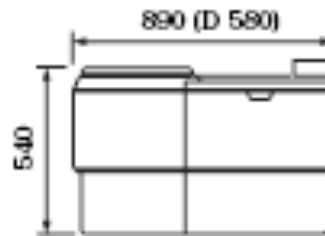
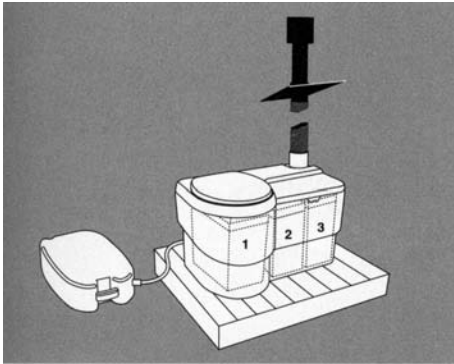
Das Toilettensystem **Bito 90** arbeitet mit drei Kompostbehältern á 30 Litern. Der feste Abfall (Fäkalien) wird von den flüssigen Stoffen (Urin) getrennt. Die Feststoffe werden im Kompostbehälter gesammelt und unter Zugabe von Rindschrot kompostiert, während die Flüssigkeit durch die Perforation im Boden des Kompostbehälters läuft und über das Entlüftungssystem verdunstet. Der große Vorteil der **Bito 90** ist, daß sie mit drei Kompostbehältern á 30 Litern arbeitet, wobei ein Behälter direkt unter dem Toilettensitz platziert ist und dementsprechend zuerst benutzt wird. Wenn dieser Behälter gefüllt ist, so wird der Toilettendeckel abgehoben und der Behälter gegen einen der anderen beiden getauscht. Der volle Behälter bleibt in der Toilette während die Vorkompostierung bereits beginnt. Die Kapazität kann einfach erhöht werden, indem man sich mehrere Behälter zulegt.

Das Entlüftungssystem Ihrer **Bito 90** wird dafür sorgen, daß in der Toilette immer ein Unterdruck besteht und dadurch kein unangenehmer Geruch im Toilettenraum entstehen kann. Damit Sie eine gute Kaminwirkung erzielen, muß der beigefügte Abluftschlauch so gerade wie möglich verlegt werden. Sollte dies aus baulichen Gründen jedoch nicht möglich sein, können Sie den Schlauch auch schräg führen. Bitte achten Sie darauf, daß der Knick im Schlauch nicht mehr als 45° beträgt und auch nicht mehr als ein Knick erforderlich wird. In diesem Fall ist es ratsam, einen Ventilator einzusetzen, um die entsprechende Kaminwirkung zu erzeugen.

Das **Bito 90** -Toilettensystem kann bei starker Nutzung mit Ventilator und Wärmekabel ausgestattet werden. Hierdurch wird eine stärkere Verdunstung und eine schnellere Kompostierung erreicht.

Auf Wunsch kann die Toilette auch mit einer gesonderten Verdunstungseinheit geliefert werden (Sonderausstattung). Dadurch wird die Kapazität stark erhöht, da das System wesentlich mehr Flüssigkeit aufnehmen und verdunsten kann.

## Technische Details



Bito 90 hat 3 austauschbare Kompostbehälter	Masse
Masse T x B x H	580x890x540 mm
Behälteranzahl	3
Kapazität pro Behälter	29 Liter
Personentage pro Behälter	60 (Total 180 PT)
Flüssigkeit Puffervolumen	9 Liter
Leergewicht	32 kg
Überschussflüssigkeitsbehälter	30 Liter / LxBxH 580x380x150
Lieferumfang, Verpackung	1 Kolti

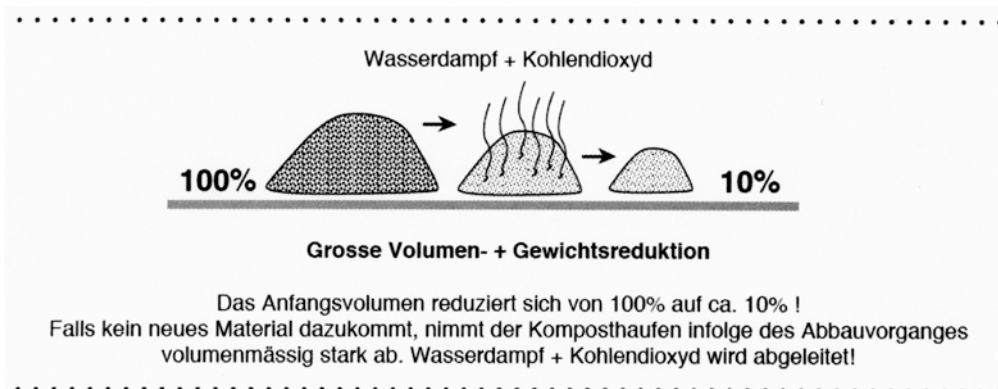
## Komposttoiletten – Funktion

Der natürliche Kompostierungsvorgang benötigt keine Chemikalien und gibt keine Verunreinigungen an die Umwelt ab.

Die Ausscheidungen haben einen geringen Trockensubstanzgehalt. Der grösste Teil ist Wasser. Diese Feuchtigkeit wird verdunstet-, oder als Kondenswasser abgeleitet.

Der Toilettenkompost besteht aus Kot, Urin, Toilettenpapier und Substrat. Diese organischen Substanzen werden durch Mikroorganismen unter Einwirkung von Wärme, Sauerstoff und Feuchtigkeit abgebaut und weitestgehend hygienisiert. Das Substrat sorgt für die richtige Kompoststruktur und Zusammensetzung. Die Mikroorganismen beginnen den Abfall sofort zu zersetzen, die Kompostierung setzt sich in Gang, die Temperatur im Haufen steigt an. Dabei entstehen grosse Mengen an Wasserdampf und Kohlendioxyd, welche an die Luft abgegeben werden.

Es ist für den Kompostierungsprozess wichtig, dass der Kompost immer genügend feucht und die Temperatur weder zu niedrig, (min. +10 ° C), noch zu hoch (max. 70 ° C) ist. Im Normalfall empfehlen wir von einer Urinseparation abzusehen.



Falls kein neues Material dazukommt, nimmt der Komposthaufen infolge des Abbauproganges volumenmässig stark ab. Wasserdampf + Kohlendioxyd wird über das Lüftungssystem abgeleitet. Es entsteht ein Unterdruck mit dem Gerüche abziehen. Richtig betriebene und gewartete Komposttoiletten stinken nicht.

Der Kompostbehälter besteht aus zwei Einheiten. Dem Aussenbehälter und mehreren Innenbehälter- oder Kammern. Darin findet die Kompostierung statt. Die Flüssigkeit fliesst in den äusseren Behälter ab und verdunstet über das Lüftungssystem. Eine Heizung vergrössert die Verdampfungskapazität. In der Abluftleitung anfallendes Kondenswasser wird abgeleitet. Wenn ein Innenbehälter resp. Kammer gefüllt ist, wird dieser verschoben oder die Kammer weitergedreht. Der volle Behälter kann dann ruhen und kompostieren und ein leerer Behälter steht bereit. Auf diese Weise wird dem vollen Behälter kein neues Material zugeführt, welches den Abbauprozess stören würde. Dies ist für eine gute Kompostierung von grosser Bedeutung.

Snurredassen ist der Klassiker (seit 1973). Es sind bereits mehrere 10.000 solcher Anlagen in Betrieb, die sich seit vielen Jahren (auch im Gebirge) bewähren. Snurredassen und Folgemodelle entsprechen den strengen skandinavischen Umwelt- und Sicherheitsstandards und sind von den Behörden zugelassen.